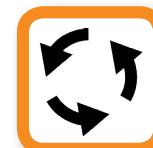


Dischi indipendenti  
*Independent blades*



Automatica  
*Automatic*



Alta produzione  
*High production*



Software per  
ottimizzazione  
*Optimization  
software*

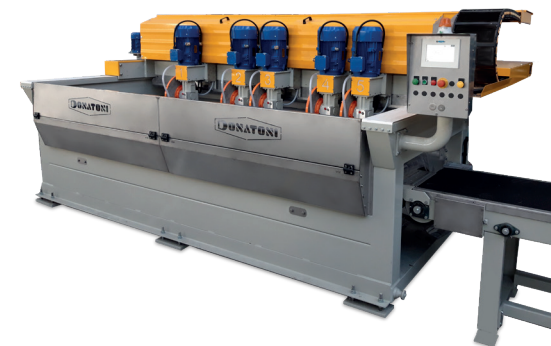
**E1S**

**ATTESTATRICE AUTOMATICA MULTIDISCO**  
**AUTOMATIC MULTIBLADE CROSS CUTTING MACHINE**



# ATTESTATRICE AUTOMATICA MULTIDISCO AUTOMATIC MULTIBLADE CROSS CUTTING MACHINE

# E1S



Caratteristiche principali dell'attestatrice multimandrino **E1S** sono l'elevata precisione e l'alta produttività nel taglio trasversale, a passata singola o a passata multipla, di strisce di diverso materiale. Grazie alla tecnologia impiegata, il processo di taglio avviene a ciclo automatico continuo con posizionamento controllato dei gruppi di taglio.

- Guida per allineamento materiale
- Grande precisione nel taglio
- Algoritmi avanzati per ottimizzare la produzione
- Controllo dello stato della macchina in real-time e 4.0



The main features of the DONATONI **E1S** multispindle cross-cutting machine are the great precision and high productivity in transversal cutting, with single or multiple passes, of strips of different materials. Thanks to the installed technology, cutting takes place in a continuous automatic cycle with controlled positioning of the cutting units.

- Guide for material alignment and fixing
- Great precision in cutting
- Advanced algorithms for optimizing production
- Real-time control of the machine status and 4.0

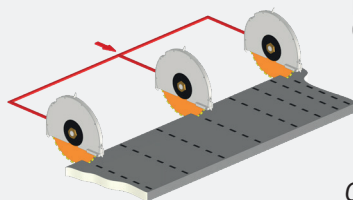
## SISTEMI INSTALLABILI | SUITABLE SYSTEMS



**L- SELECTION SYSTEM**

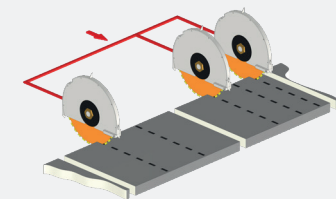


**M- AUTOMATIC DETECTOR**

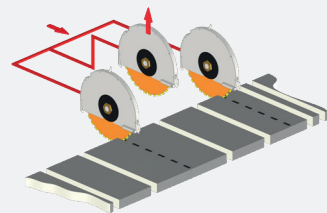


Riposizionamento teste con precisione sistema brushless. Calcoli e algoritmi matematici per l'ottimizzazione della produzione

*Precision of the brushless system. Calculations and mathematical algorithms for production optimization*

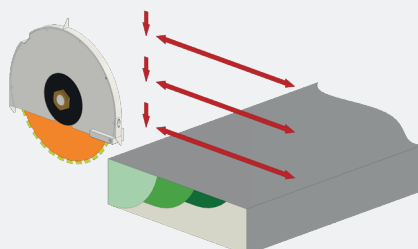


Tagli ravvicinati  
*Very close cuts*



Mandrini indipendenti  
*Independent heads' repositioning*

## DISPONIBILE SU E1S-VP | AVAILABLE ON E1S-VP



Taglio a passata multipla  
*Cutting in multiple pass*

MODELLO/MODEL	E1S/06-VL E1S/10-VL*	E1S/06-VP E1S/10-VP*
Larghezza utile di taglio <i>Useful cutting width</i>	610 mm 1000 mm*	610 mm 1000 mm*
Spessore massimo di taglio <i>Maximum cutting thickness</i>	50 mm	100 mm
Diametro disco installabile <i>Available blade diameter</i>	350 mm	400 mm
Numero gruppi di taglio <i>Cutting groups number</i>	2-6	2-6
Tipo di banco <i>Type of support table</i>	A nastro <i>Belt</i>	A nastro <i>Belt</i>
Potenza motore mandrino <i>Blade spindle motor power</i>	5,5 kW/each	9,2 kW/each
Consumo acqua <i>Water consumption</i>	10 L/min each	10 L/min each
Consumo aria <i>Compressed air consumption</i>	5 L/min each	5 L/min each
Ingombri <i>Overall dimensions</i>	4650x2200x1900/h mm 4650x2600x1900/h mm*	4650x2200x1900/h mm 4650x2600x1900/h mm*
Peso <i>Machine weight</i>	ca. 5000 kg ca. 6000 kg*	ca. 5000 kg ca. 6000 kg*
Tipologia passata <i>Cutting pass</i>	Unica <i>Single pass</i>	Unica/Multipla <i>Single/Multiple pass</i>



- Info
- Sales
- Service

## Costruzioni Meccaniche Donatoni

Loc. Montean, 9 - 37010 Cavaion V.se (VR) Italia  
Tel. +39 045 6260275 - info@donatoni.com

donatoni.com

